

## RENSEIGNEMENTS TECHNIQUES



<b>RÉFÉRENCES</b>	1800 SRDE K 1800 SRDE I
<b>DIMENSIONS</b>	1/4" à 3"
<b>MATIÈRE</b>	1800 SRDE K : Acier traité nickel chimique 1800 SRDE I : Acier inox 316 L
<b>FILETAGE</b>	Raccordement mâle et femelle. Gaz cylindrique pas à droite. NPT conique pas à droite. Métrique pas à droite.
<b>PRESSION DE SERVICE</b>	Maxi 700 bar sauf inox (voir tableau)
<b>TEMPÉRATURE D'UTILISATION</b>	150° C maxi
<b>ROTATION</b>	Jusqu'à 100 RPM suivant diamètre et pression
<b>APPLICATION</b>	Emboutis pour flexibles HP pistolets peinture, enrouleurs HP, robots, etc...
<b>OBSERVATIONS</b>	Passage intégral rotation douce sur butée à billes double effet et joint Téflon index E
<b>RACCORDEMENT</b>	Avec flexibles
<b>EMPLOI</b>	Huile, air, vide, eau (1800 SRDE K), produits chimiques (1800 SRDE I), graissage prévu à partir du 1817 SRDE K

Tableau des conversions

Bar	PSI
1	14,5038

## Courbes de performance

